

Pioneering for You

wilo

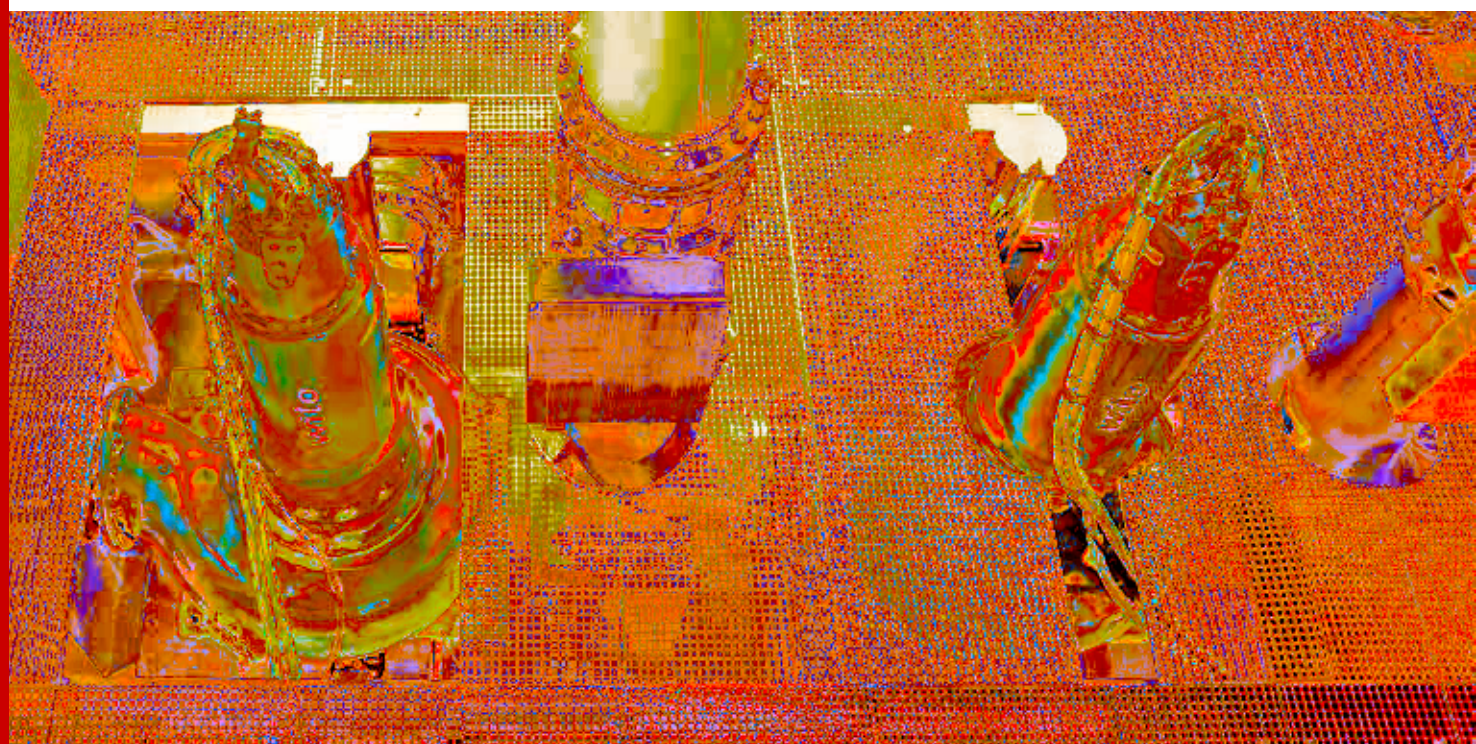
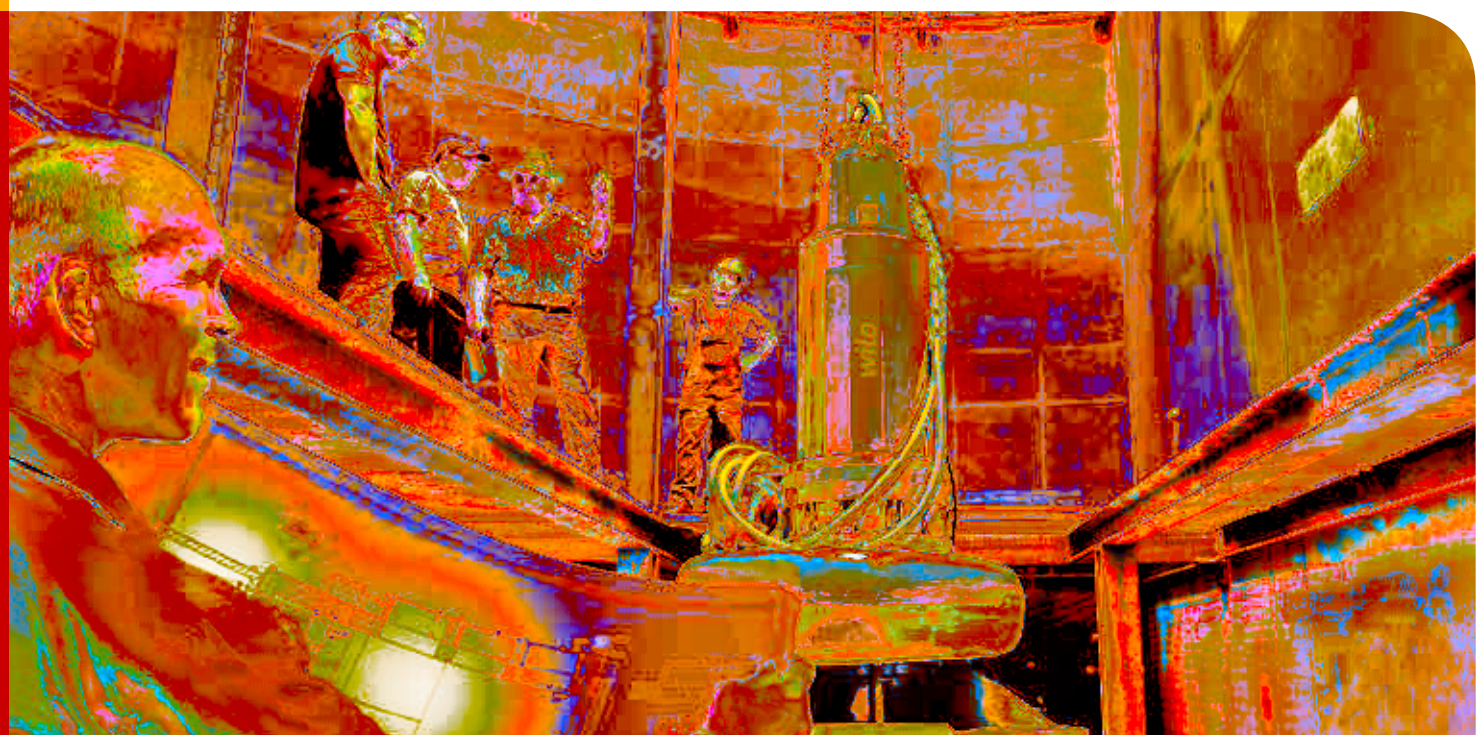
Выпуск 2016 г.

Канализационные насосные станции

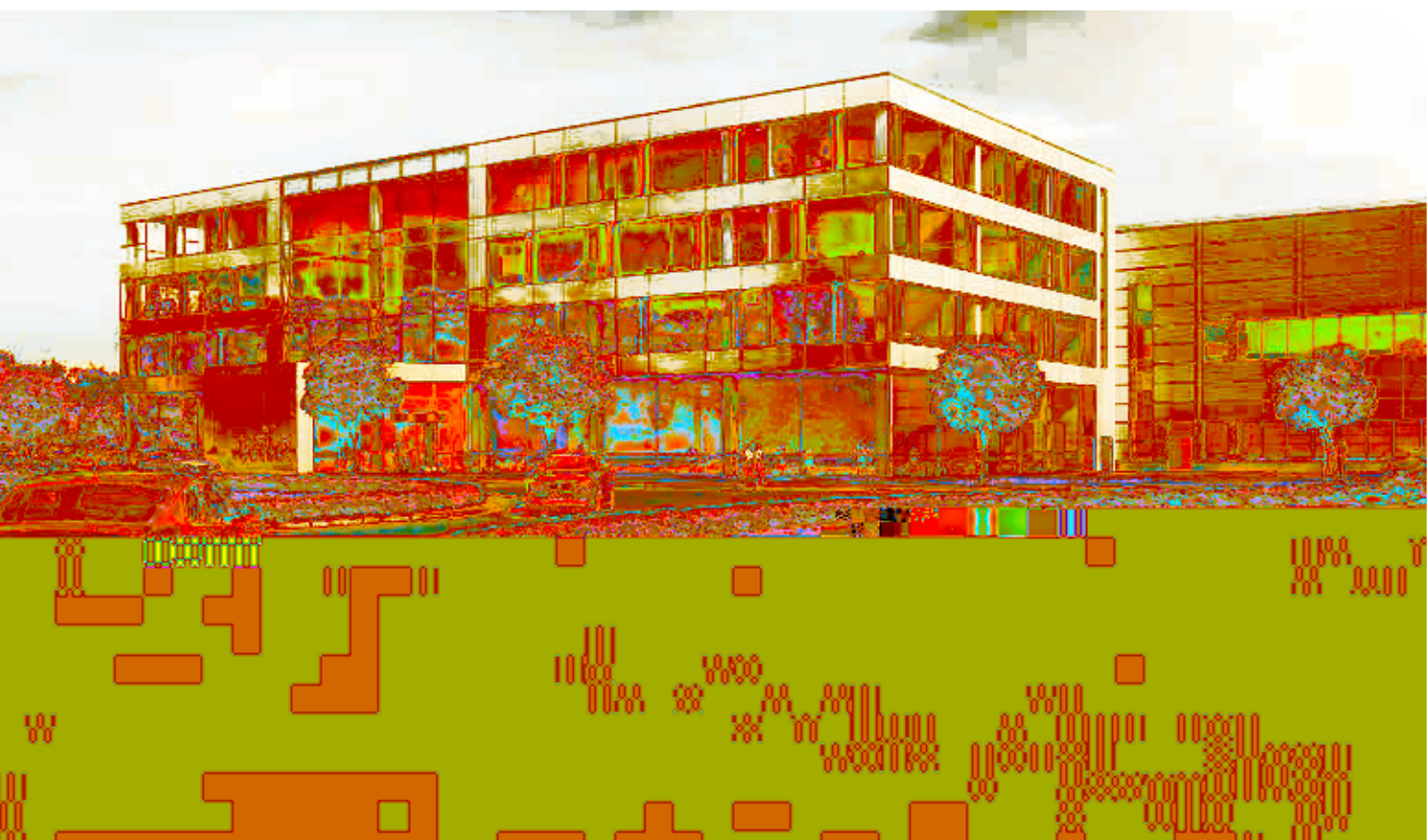
Шахтные КНС с погружной установкой насосов

Шахтные КНС с сухой установкой насосов

КНС с сепарацией твердых частиц шахтного типа и для установки в помещениях



Wilo – Pioneering for You – Новаторство для Вас.



Завод в г. Ногинск, МО

Мы с Вами – в любой стране мира.

С 1872 года компания Wilo предлагает новаторские концепции и превращает их в «интеллектуальные» решения, нередко устанавливая новые отраслевые стандарты. Еще основатель компании Каспар Людвиг Оплендер ставил себе целью с помощью медных и латунных изделий, изготавливавшихся на его фабрике, облегчить жизнь людей и улучшить водоснабжение. Решающий шаг не заставил себя долго ждать: в 1928 году сын Вильгельм спроектировал первый в мире циркуляционный насос.

Передовые инновации в области отопления, кондиционирования, охлаждения, такие как первый в мире высокоэффективный насос, последовательно продолжают эту традицию и одновременно показывают наше ответственное обращение с ценными ресурсами, такими как энергия и вода. Сегодня группа Wilo, головной офис которой находится в Дортмунде (Германия), представлена во всем мире как поставщик комплексных решений по насосам и насосным системам для водного хозяйства.

Новая страница в истории компании – открытие крупного завода в России

В компании насчитывается более 60 расположенных по всему миру производственных и сбытовых подразделений, в которых работает свыше 7500 человек. Каждый день мы стремимся как можно лучше удовлетворять желания и нужды наших клиентов и потребителей – будь то проектировщик, пользователь или генеральный подрядчик. Это значит максимально упростить вашу жизнь и повседневную работу благодаря нашей продукции, решениям и сервисным услугам, насколько это представляется возможным.

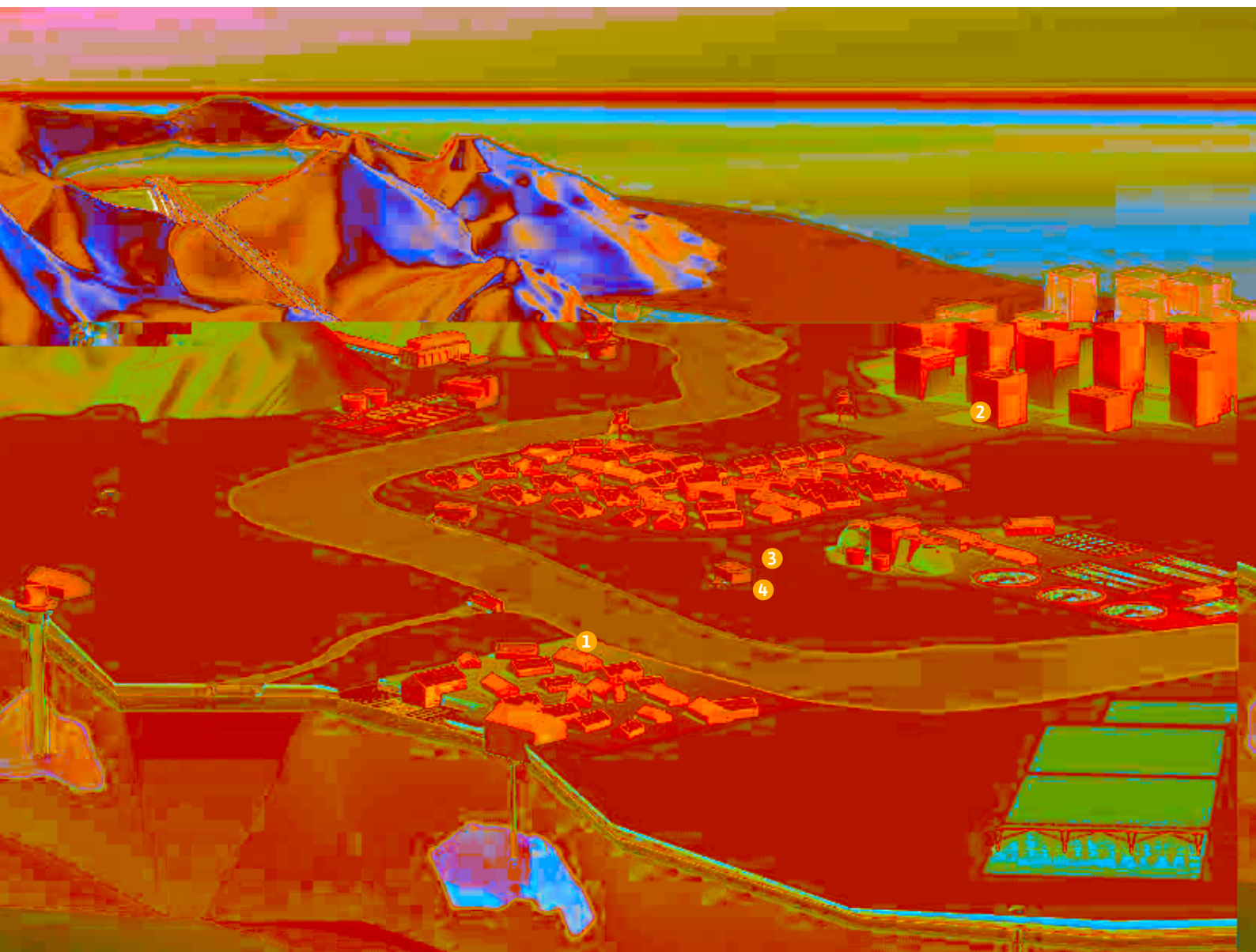
«Pioneering for You» – «Новаторство для Вас» является обещанием еще большей ориентированности на клиентов, а следовательно – на качество, а также на максимальное внимание разработке

новых технологий. Компания Wilo уже более 20 лет успешно работает на российском рынке. Располагая филиалами в 30 городах России, от Калининграда до Владивостока, а также 15 складами, мы достигли оборота в более чем 100 миллионов евро. Мы обеспечиваем перспективные энергосберегающие решения и технологии для инфраструктуры России.

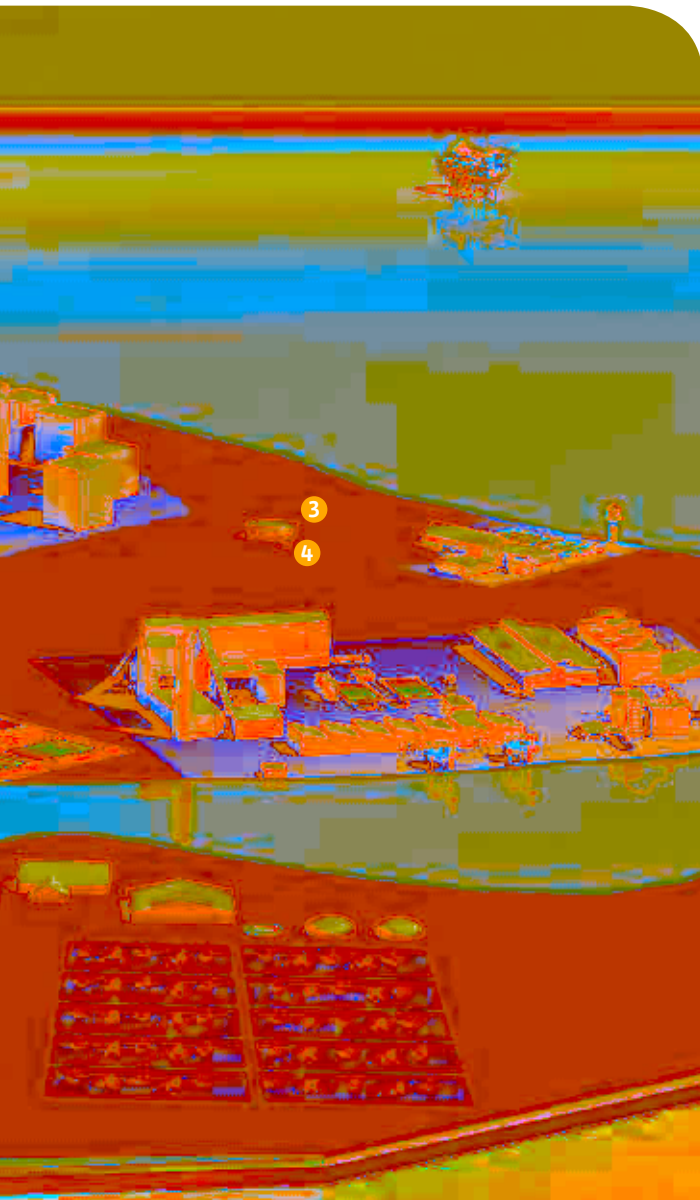
В мае 2016 года начинается эксплуатация одного из крупнейших заводов Wilo, который построен в России в Ногинском районе на участке площадью в 5,5 га, на котором располагается логистический центр и офисное здание. Объем вложенных инвестиций – 35 миллионов евро. Количество персонала на заводе – около 400 человек.



Надежные решения по пути сточных вод.



1. Напорное водоотведение для отдельных объектов Wilo-DrainLift M
2. Напорное водоотведение для комплекса зданий Wilo-DrainLift FTS MG
3. Насосные станции шахтного типа Wilo-Port
4. Система сепарации твердых отходов шахтного типа Wilo-EMUport FTS FS
5. Система сепарации твердых отходов для установки в помещении Wilo-EMUport FTS FG



На нас можно положиться.

Наши специалисты предоставят Вам индивидуальную поддержку на всех этапах проекта, от планирования и определения параметров до ввода в эксплуатацию и технического обслуживания. И наши системы, и наши продукты, позволяющие решить поставленные задачи, устанавливают новые стандарты по эффективности затрат, безопасности, долговечности при использовании на отводе сточных вод.

Компания Wilo – именно тот партнер, с которым успешно решаются проблемы.

Принимая во внимание изменение мирового климата, ключевым рыночным вопросом становится снижение потребления энергии. Растет давление издержек на коммунальные и частные предприятия, поставляющие энергоресурсы. Проблемы растут. К ним относятся, в том числе, растущее содержание твердых частиц в сточных водах, растущие нормативы и ужесточение законодательства. Сотрудничая с компанией Wilo, Вы приобретаете партнера, на которого можно полностью положиться по всем вопросам.

В данной брошюре мы представляем подборку решений по проблеме сбора и транспортировки сточных вод. Это всего лишь часть нашего общего ассортимента продукции. Просто спросите, что мы можем сделать для Вас.

Канализационные насосные станции для любой задачи Заказчика.

Имя Wilo во всем мире ассоциируется с первоклассными немецкими традициями в области инженерной техники. Насосы и установки Wilo для коммунального водоснабжения и водоотведения устанавливают новые масштабы технических возможностей и эффективности.

Большие объемы сточных вод должны транспортироваться с малыми затратами. При этом наряду с эффективной эксплуатацией на переднем плане удобство технического обслуживания и долговечность систем.

Непрерывное изменение состава стоков, как, например, увеличение содержания в них твердых частиц, ухудшает условия эксплуатации насосных станций, вынуждая находить инновационные пути для оптимизации процессов перекачивания и вместе с тем продукции.

Система сепарации твердых отходов Wilo-EMUport – это настоящая инновация в отводе сточных вод – работает максимально эффективно, требует лишь незначительных эксплуатационных расходов и проста в обслуживании.

Wilo-EMUport FTS FG
для установки в помещении

Wilo-EMUport FTS FS
шахтного типа

Обзор типов насосных станций.

Компания Wilo может предложить оборудование для решения самых различных задач отвода сточных вод. Широкий ассортимент продукции позволяет комплектовать и изготавливать насосные станции с учетом индивидуальных требований клиента. При этом не имеет значения из какого материала будет изготовлен корпус насосной станции: из бетона или синтетического материала.

Погружная установка насосов

Погружной тип установки является в первую очередь самым экономичным. Насосы устанавливаются непосредственно в сточной воде и крепятся на опоре при помощи соединительного фланца, который позволяет опускать насосы в шахту или поднимать их по направляющим трубам даже при наличии в шахте воды. Такой способ установки является одним из самых распространенных за счет простоты и надежности конструкции, а также компактности КНС.

Сухая установка насосов

При сухом типе установки насосы находятся в отдельном сухом помещении, то есть вне резервуара, в который поступает сточная вода. Это обеспечивает постоянный доступ к насосам и гигиенические условия их обслуживания. Но для сухой установки требуется сточная вода с меньшим содержанием твердых частиц.

Система сепарации твердых частиц

Инновационная технология от Wilo позволяет задерживать твердые частицы в отдельном резервуаре, находящемся на входе в насосную станцию. Отфильтрованная вода через насос поступает в сборный резервуар. Когда вода достигает определенного уровня, насос включается и откачивает воду из бака в напорный трубопровод через резервуар с твердыми частицами, тем самым очищая его. Насосы установлены вне сборного резервуара, что делает их обслуживание комфортным и гигиеничным.

Погружная установка

- Насосы находятся в перекачиваемой жидкости
- В большинстве случаев не требуется технического здания
- Простая конструкция с небольшой стоимостью

Сухая установка насосов

- Насосы находятся вне перекачиваемой жидкости
- Оборудование всегда доступно
- Простое и гигиеническое обслуживание

Система сепарации твердых частиц

- Насосы находятся вне перекачиваемой жидкости
- Постоянная работа обеспечивается двумя насосами
- Неподверженность блокировке из-за засорения насоса
- Высокий уровень гигиены

Шахтные КНС с погружной и сухой установкой насосов.

Эффективность в деталях.

Выпускаемые в России КНС Wilo-Port поставляются в полной заводской готовности и подходят для эксплуатации во всех климатических поясах России в самых трудных условиях за счет применения надежных и высококачественных комплектующих и материалов.

Wilo-Port могут эффективно использоваться для перекачивания хозяйственно-бытовых, ливневых, дренажных, производственных, а также очищенных сточных вод, а также жидкостей с абразивными включениями и химически агрессивных жидкостей, таких как щелочи, растворы солей, концентрированные кислоты и т.д.

Шахты КНС Wilo-Port по желанию заказчика выпускаются из высококачественного полиэтилена низкого давления (ПНД) или армированного стеклопластика. Оба материала обеспечивают отличные эксплуатационные характеристики, надежность, долговечность и ремонтпригодность.

КНС представляет собой корпус цилиндрической формы с утепленным люком, внутренней трубопроводной обвязкой заданного диаметра с запорно-регулирующей арматурой, укрепленным двойным дном для установки погружных насосных агрегатов, лестницей и площадкой для обслуживания.

КНС Wilo-Port. Высокоэффективное решение для отвода сточных вод

Комплектные канализационные насосные станции (КНС) Wilo-Port представляют собой еще один шаг в повышении эффективности перекачивания хозяйственно-бытовых, промышленных или ливневых сточных вод.

Экономичность: благодаря применению самых долговечных и энергоэффективных насосов

С целью обеспечения максимально возможного КПД в КНС Wilo-Port устанавливаются погружные насосы с рабочим колесом оптимизированным (подрезанным) под требуемый Заказчиком режим работы.

Надежность в работе: благодаря использованию специальной конструкции и материалов

Используемые в КНС насосы Wilo оснащаются гидравлическими частями со свободновихревыми или канальными рабочими колесами с большим свободным проходом – до 200 мм, что практически исключает возможность их засорения. Возможно взрывозащищенное исполнение, а также специальное исполнение для перекачивания химически агрессивных и абразивных жидкостей.

Долговечность: благодаря компонентам из полиэтилена низкого давления (ПНД) и армированного стеклопластика

Для производства шахты КНС Wilo применяется в основном полиэтилен низкого давления, а также армированный стеклопластик. Этот материал не поддается коррозии, гниению, не гигроскопичен, устойчив к экстремальным температурам, не восприимчив к щелочам любой концентрации, растворам любых солей, карбоновым, плавиковой и концентрированной соляной кислотам. Срок службы оборудования составляет до 20 лет, а шахты КНС – до 50 лет непрерывной работы.

Удобство в обслуживании: возможность сухой установки насоса

По запросу КНС может быть изготовлена с сухим исполнением насосов. В этом случае обслуживание максимально упрощается, а также обеспечивается чистота оборудования и отсутствие запахов.

«Nonstop»: благодаря резервированию

По умолчанию КНС комплектуется двумя высокоэффективными погружными насосами – 1 рабочим и 1 резервным рассчитанными на полную производительность насосной станции. При этом станция работает в трех режимах: расчётная нагрузка, пиковая нагрузка, аварийная ситуация.

Экономичность

- Высокий КПД благодаря использованию энергоэффективных насосов Wilo FA, REXA PRO/FIT, TP 80/100, REXA CUT GI/GE
- Большой срок службы насоса
- Бесперебойный режим работы – благодаря резервированию

Долговечность

- 10 лет гарантии на все элементы из полиэтилена низкого давления
- Экологически чистый, перерабатываемый материал, не поддающийся коррозии

Надежность и удобство обслуживания

- Использование комплектующих известных российских и зарубежных производителей
- Удобная компоновка оборудования для легкого доступа

Шахтные КНС с погружной и сухой установкой насосов.

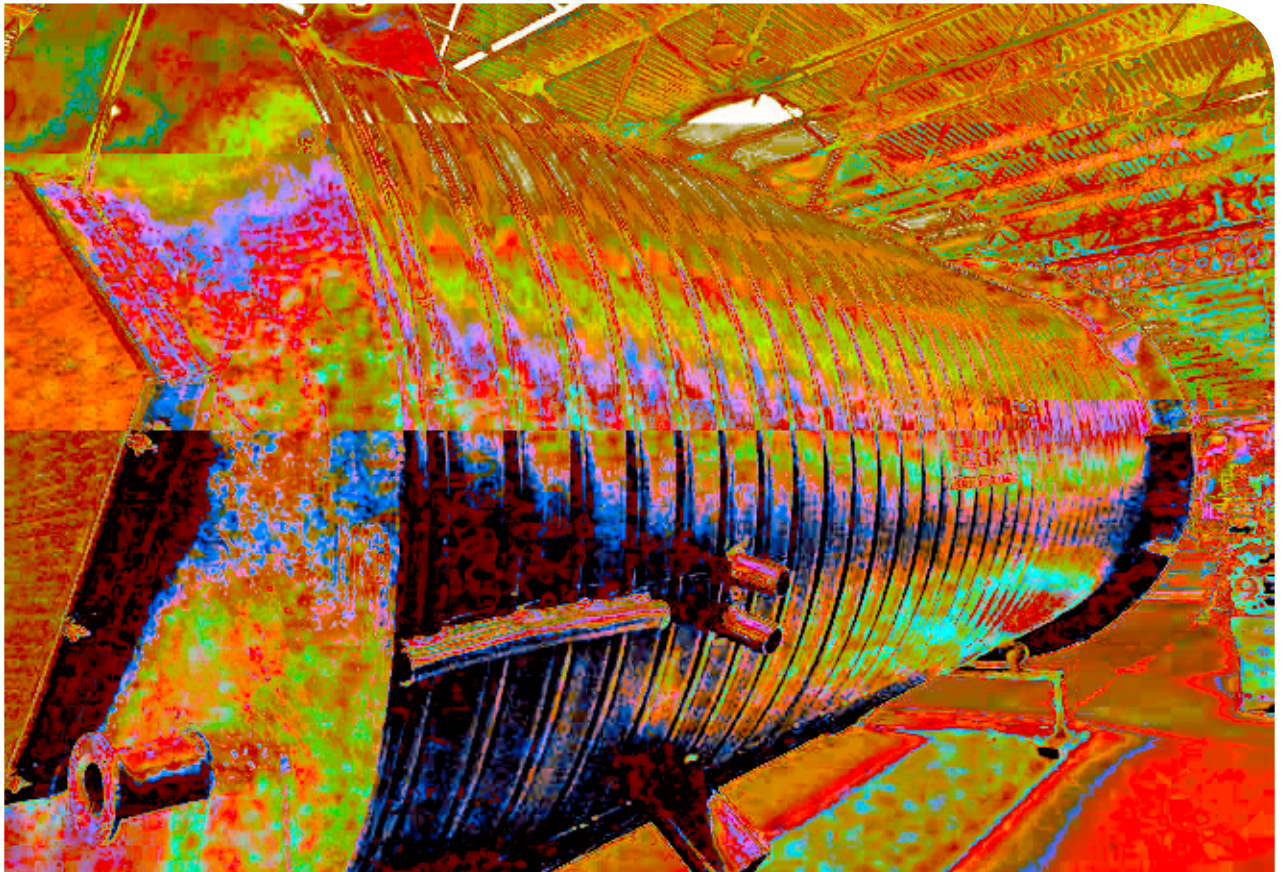
Шахта из полиэтилена или стеклопластика.

Сточные воды поступают в КНС самотеком по подающему трубопроводу через сороулавливающую корзину и накапливаются в шахте до достижения заданного уровня после чего осуществляется опорожнение шахты. В зависимости от диаметра и высоты шахты в КНС Wilo-Port может накапливаться объем стоков до 150 м³.

При включении рабочего насоса, сточная вода по напорному трубопроводу поступает в сеть напорной канализации. На напорных линиях каждого из насосов установлены обратные клапаны и задвижки. При нормальном функционировании КНС, все задвижки на трубопроводах находятся в положении «открыто».

Рабочие процессы в КНС протекают без постоянного обслуживающего персонала, функционирование насосов происходит в автоматическом режиме в зависимости от уровня поступающих стоков в резервуар станции. Контроль осуществляется через панель (шкаф) управления, оборудованную системой мониторинга насосных агрегатов.

Шафы управления могут устанавливаться как внутри, так и вне отапливаемого помещения. Сигнал на включение – отключение насосов может поступать как от поплавковых выключателей, так и от аналогового датчика уровня, которые размещаются внутри приемной камеры КНС.



Серия	Wilo-Port WS PE-HD	Wilo-Port WS GFK
Тип	Шахтная КНС с погружной или сухой установкой насосов с материалом корпуса из PE-HD (ПНД – полиэтилен низкого давления)	Шахтная КНС с погружной или сухой установкой насосов с материалом корпуса из армированного стеклопластика
Применение	<ul style="list-style-type: none"> • КНС в полном сборе, смонтированная в шахте из PE-HD (ПНД – полиэтилен низкого давления) • КНС для подъема и перекачивания сточных вод, в том случае, если отведение этих вод самотеком не представляется возможным, а также когда это экономически не целесообразно 	<ul style="list-style-type: none"> • КНС в полном сборе, смонтированная в шахте из стеклопластика • КНС для подъема и перекачивания сточных вод, в том случае, если отведение этих вод самотеком не представляется возможным, а также когда это экономически не целесообразно
Макс. производительность установки	Макс. 800 м ³ /ч	Макс. 1000 м ³ /ч
Габариты КНС	D: 1000–3000 мм H: 4000–13000 мм	D: 1000–4200 мм H: 4000–13000 мм
Макс. объем накопления стоков	Макс. 80 м ³	Макс. 150 м ³
Особенности/преимущества продукции	<ul style="list-style-type: none"> • Полная заводская готовность насосной станции существенно сокращает сроки монтажа на объекте • Производство как на базе типовых решений, так и по техническому заданию Заказчика • Комплектный тип станций – даёт возможность разместить всё необходимое оборудование внутри станции, что допускает возможность изготавливать КНС без наземных строений • Высокая коррозионная устойчивость, обеспечивающая значительную долговечность изделий и сокращение затрат на капитальные ремонты • Полиэтиленовые изделия высокогигиеничны. В них нет условий для размножения и следовательно распространения бактерий • ПЭ изделия обладают высокой ремонтпригодностью за счет свойств полиэтилена • Короткие сроки поставки – до 1 недели на центральный склад 	<ul style="list-style-type: none"> • Полная заводская готовность насосной станции существенно сокращает сроки монтажа на объекте • Производство как на базе типовых решений, так и по техническому заданию Заказчика • Комплектный тип станций – даёт возможность разместить всё необходимое оборудование внутри станции, что допускает возможность изготавливать КНС без наземных строений • Высокая коррозионная устойчивость, обеспечивающая значительную долговечность изделий и сокращение затрат на капитальные ремонты • Стеклопластик – привычный и легкий в работе материал, который позволяет оперативно произвести ремонтные работы • Короткие сроки поставки – до 1 недели на центральный склад
Дополнительная информация	Онлайн-каталог Wilo на www.wilo.ru	Онлайн-каталог Wilo на www.wilo.ru

КНС с сепарацией твердых частиц. Новые вызовы и эффективные решения

На сегодняшний день вследствие экономии воды доля твердых веществ в бытовых сточных водах постоянно увеличивается. Это приводит к тому, что в насосных станциях для перекачивания сточных вод требуются насосы с большим свободным проходом и соответственно увеличивается потребляемая мощность насосов.

Чтобы уменьшить потребление электроэнергии и соответственно затраты на жизненный цикл оборудования, в полностью укомплектованных насосных станциях Wilo-EMUport применяется система сепарации твердых частиц FTS (Feststoff-Trennsysteme). Особенностью системы является стойкость к блокировке мусором рабочих колес насосов и исключительная энергоэффективность.

Насосные станции Wilo-EMUport, предварительно собранные и комплектные, с системой сепарации твердых частиц являются оптимальным, как технологическим, так и экономическим решением отвода сточных вод от населенных пунктов, больших торговых или промышленных комплексов.

Wilo-EMUport является отличной энергоэффективной альтернативой применению КНС с измельчителем (дробилкой) за счет высокой надежности, меньших капитальных и эксплуатационных затрат. Кроме того, применение КНС с системой сепарации полностью исключает негативное воздействие на технологический режим работы очистных сооружений в отличие от использования дробилки, когда измельченные отходы проникают в аэротенки.

Wilo-EMUport FTS FG
для установки в помещении

Wilo-EMUport CORE
для установки в помещении

Система сепарации твердых частиц Wilo-EMUport FTS.

Экономичность:

благодаря применению насосов с высоким КПД
Поскольку насосам требуется перекачивать воду, предварительно очищенную от крупных частиц, то в данных установках применяются насосы с меньшим свободным проходом и более высоким КПД. Это позволяет экономить электроэнергию и значительно снижает затраты на техническое обслуживание из-за отсутствия необходимости вывоза задержанных отходов.

Надежность в работе:

благодаря устойчивости к блокировке насосов
Твердые частицы задерживаются в сепарационном резервуаре и при каждом включении насоса откачиваются в напорный трубопровод, не контактируя с насосом. Тем самым исключается риск засорения насоса и повышается надежность работы станции. Вследствие того, что гидравлическая часть насоса защищена от контакта с твердыми частицами, уменьшается износ и увеличивается срок службы насоса. В результате уменьшается вероятность выхода из строя, а также затраты на сервисное обслуживание.

Долговечность:

благодаря компонентам из полиэтилена высокой плотности (PE-HD)

Продукция Wilo-EMUport должна надежно работать в тяжелых условиях длительное время. Этого можно добиться только применением высококачественных материалов. Одним из применяемых материалов является полиэтилен высокой плотности – прочный, долговечный и негигроскопичный материал, легкий в ремонте.

Удобство в обслуживании:

благодаря сухой установке насосов

Насосы снаружи всегда сухие и чистые. Все механические детали находятся в прямом доступе, что делает их обслуживание простым, гигиеничным и эффективным.

«Nonstop»:

благодаря резервированию

Установка Wilo-EMUport с системой сепарации твердых частиц оснащена двумя насосами, которые работают попеременно. Для каждого насоса предусмотрен отдельный резервуар сепарации твердых частиц, вход в который закрывается задвижкой в случае необходимости обслуживания насоса. При этом конструкция установки и наличие второго насоса позволяют установке работать без перерыва.

Экономичность

- Высокий КПД благодаря меньшему свободному проходу насоса
- Большой срок службы насоса
- Бесперебойный режим работы благодаря резервированию

Долговечность

- 10 лет гарантии на все элементы из полиэтилена низкого давления
- Экологически чистый, перерабатываемый материал, не поддающийся коррозии

Надежность и удобство обслуживания

- Устойчивость к блокировке рабочего колеса
- Сухая, чистая установка насосов
- Гигиенические условия монтажа и обслуживания

Система сепарации твердых частиц Wilo-EMUport FTS.

Технология устанавливает новые масштабы.

Поступающие стоки втекают в распределитель, затем в открытый резервуар сепарации твердых частиц. Там твердые частицы удерживаются фильтрационными заслонками. Затем отфильтрованная сточная вода проходит через выключенный насос в большой, комбинированный сборный резервуар.

По мере заполнения сборного резервуара уровень воды в сепарационном резервуаре также повышается. Запирающий плавающий шар автоматически перекрывает впускное отверстие.

При достижении установленного максимального уровня запускается процесс перекачивания. Один из двух насосов включается, начинает

перекачивать отфильтрованные сточные воды в обратном направлении и открывает потоком воды сепарационные заслонки в соответствующем резервуаре. Стоки, протекая через сепарационный резервуар, уносят с собой задержанные твердые частицы в напорный трубопровод.

Таким образом происходит промывка и очистка системы сепарации твердых частиц. При достижении минимального уровня воды в сборном резервуаре работающий насос выключается. Запирающий шар падает вниз, позволяя начать новое заполнение. При попеременной работе насосов во время работы одного из них поступающие стоки проходят в сборный резервуар через второй открытый сепарационный резервуар и второй насос.

Процесс заполнения

- Поступающие стоки втекают в резервуар сепарации твердых частиц
- Твердые частицы удерживаются в резервуаре фильтрационными заслонками
- Отфильтрованная сточная вода проходит в сборный резервуар

Резервуар заполнен

- Сборный резервуар заполнен
- Запирающий плавающий шар автоматически перекрывает впускное отверстие
- Включается процесс перекачивания

Процесс откачивания

- Насос перекачивает стоки в обратном направлении
- Стоки протекают через сепарационный резервуар и уносят с собой задержанные твердые частицы в напорный трубопровод

Серия	Wilo-EMUport FTS FS/MS	Wilo-EMUport FTS FG/MG
Тип	Станция для отвода сточных с системой сепарации твердых отходов в шахте PE-HD	Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов для монтажа в здании или бетонной шахте
Применение	<ul style="list-style-type: none"> • Система в полном сборе, смонтированная в шахте PE-HD • Станция для отвода сточных с системой сепарации твердых отходов для отвода воды из более крупных населенных пунктов и городских районов 	<ul style="list-style-type: none"> • Система для установки в конструкции, предоставленной заказчиком (здание или бетонная шахта) • Напорная установка для отвода сточных вод с системой сепарации твердых отходов для отвода воды из более крупных населенных пунктов или городских районов или для реконструкции уже имеющихся крупных бетонных шахт
Макс. производительность установки	Макс. 410 м ³ /ч	Макс. 600 м ³ /ч
Макс. объем накопительного резервуара	Макс. 11 м ³	Макс. 22 м ³
Особенности/преимущества продукции	<ul style="list-style-type: none"> • Экономия электроэнергии за счет насосов с небольшим свободным проходом и, тем самым, лучшим КПД, чем в стандартных насосных станциях для отвода сточных вод • Не подвержен засорениям, т. к. насосы не контактируют с твердыми частицами в сточной воде • Бесперебойная эксплуатация при проведении работ по техобслуживанию и ремонту благодаря исполнению в качестве станции двумя насосами и отдельному запорному устройству в резервуаре для отделения твердых веществ • Ко всем деталям имеется допуск снаружи, поэтому их техобслуживание чрезвычайно удобно и гигиенично • Коррозионная стойкость и продолжительный срок службы обеспечиваются за счет конструкции из материала PE-HD • Возможно применение в водоохраных зонах благодаря гомогенной сварке и абсолютной водозащищенности • Быстрый и не требующий больших затрат монтаж и ввод в эксплуатацию на месте за счет комплектной поставки • Возможна техническая приемка на заводе 	<ul style="list-style-type: none"> • Экономия электроэнергии за счет насосов с небольшим свободным проходом и, тем самым, лучшим КПД, чем в стандартных насосных станциях для отвода сточных вод • Не подвержен засорениям, т. к. насосы не контактируют с твердыми частицами в сточной воде • Бесперебойная эксплуатация при проведении работ по техобслуживанию и ремонту благодаря исполнению в качестве станции с двумя насосами и отдельному запорному устройству в резервуаре для отделения твердых веществ • Ко всем деталям имеется допуск снаружи, поэтому их техобслуживание чрезвычайно удобно и гигиенично • Коррозионная стойкость и продолжительный срок службы обеспечиваются за счет конструкции из материала PE-HD
Дополнительная информация	Онлайн-каталог Wilo на www.wilo.ru	Онлайн-каталог Wilo на www.wilo.ru

Партнерство означает для нас, что Вы создаете больше благодаря партнерству с нами.

Обслуживание клиентов у нас всегда начинается с личной консультации. На этой основе мы специально разрабатываем индивидуальные решения в соответствии с Вашими конкретными потребностями. Однако на этом наш сервис не заканчивается. В течение длительного времени мы поддерживаем Вас по программам быстрого и надежного ремонта и техобслуживания.

Планируйте с учетом наших рекомендаций.

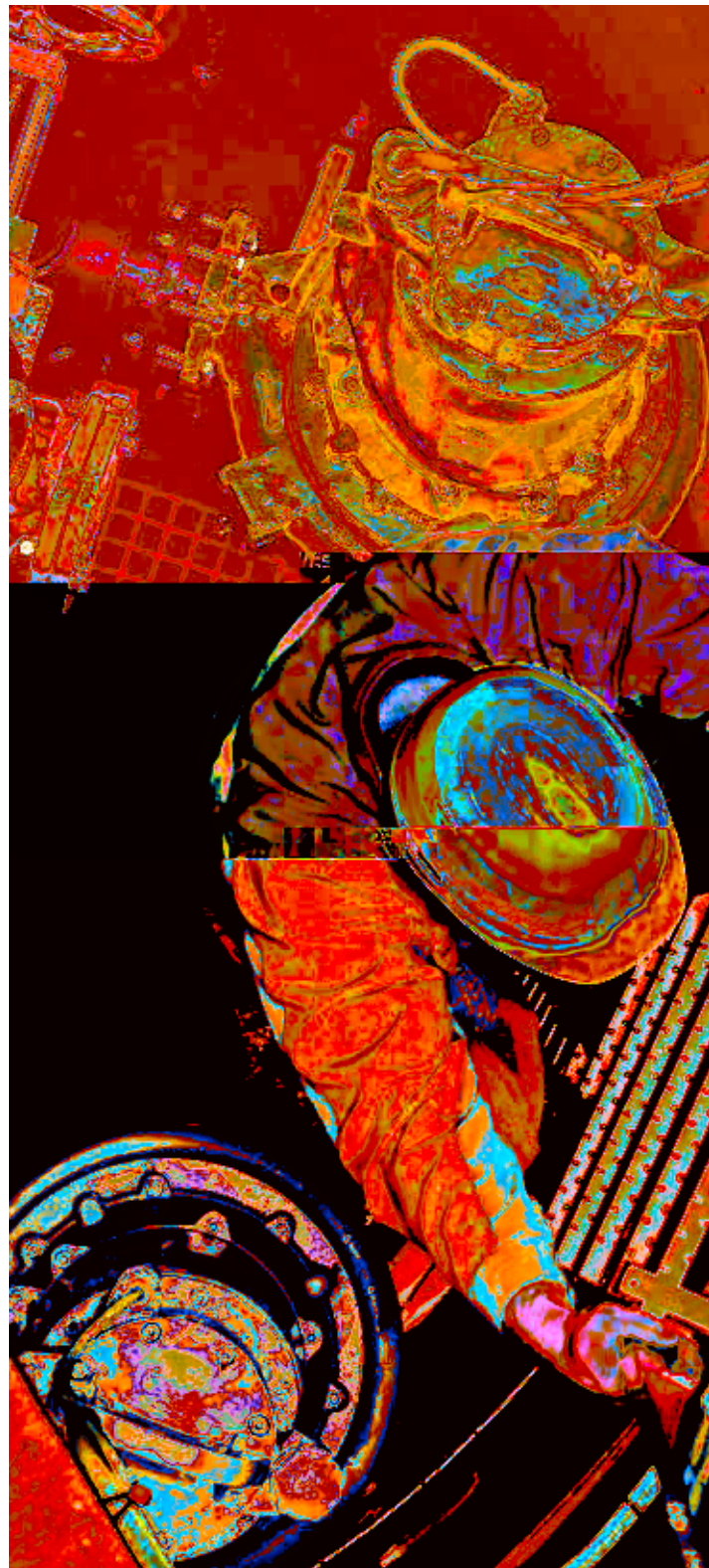
Мы здесь для Вас и точно определяем Ваши потребности. С учетом потребностей наши специалисты в тесном сотрудничестве с Вами разрабатывают индивидуальное решение.

Рассчитывайте на наш выбор насосов.

Мы осуществляем подбор с помощью современной программы выбора, чтобы предложить Вам наиболее экономичное решение.

Положитесь на наш монтаж насосов.

Монтаж, полное подключение, а также этапы всестороннего тестирования наших насосов и инструктажа для Вас осуществляют специалисты предприятия изготовителя с многолетним опытом.





Ваш полный сервисный пакет

Предпродажный:

- Местное обслуживание
- Поддержка планирования
- Выбор продукта
- Выбор программ
- CFD-моделирование
- Расчет потоков
- Расчет трубопроводов
- Монтажные чертежи
- Документация

Продажный:

- Сертификаты
- Приемка на заводе
- Пусконаладочные работы
- Ввод в эксплуатацию

Послепродажный:

- Местный сервис в 60 странах
- Более 1200 специалистов Wilo по всему миру
- Индивидуальные планы техобслуживания
- Решения по запчастям в соответствии с запросами клиента
- Проверка эффективности
- Обучение

Интеллектуальная экономия расходов и окупаемость в сжатый срок

Высокая эффективность

Только при применении в установке системы сепарации твердых частиц можно использовать насосы с меньшим свободным проходом, что означает более высокое значение КПД и меньшие затраты на электроэнергию. Срок окупаемости установки Wilo-EMUport по сравнению с классической КНС в среднем составляет от 2 до 5 лет.

Модернизация насосных станций

Компания Wilo может предложить эффективное решение по реконструкции старых насосных станций. Для этого требуется информация о существующей насосной станции: данные о приточных и напорных трубопроводах, актуальные значения притока в течение года.

Применение системы сепарации твердых частиц дает преимущества:

- Использование насосов со свободным проходом < 80 мм, за счет этого обеспечивается более низкая потребность в энергии при более высоком КПД, а также снижаются эксплуатационные расходы (экономия до 26%)
- Гигиенические условия для технического обслуживания и выполнения монтажных работ
- Помещение для насосов чистое, сухое и без запаха
- Непрерывная эксплуатация
- Меньший механический износ, т.к. не происходит перекачивания твердых частиц через гидравлическую часть
- Погружные насосы для отвода сточных вод с подрезанным под рабочую точку рабочим колесом и классом защиты IP 68 (не боится затопления)
- Отсутствие проблем с коррозией и влиянием сероводорода

Стоимость жизненного цикла

- Расчет стоимости жизненного цикла является эффективной методикой для оценки всех расходов
- Для новых насосных станций или для оптимизации уже существующих

Референц-объект Lauter, Германия

- Насосная станция Wilo-EMUport с системой сепарации твердых частиц FTS
- Инновационная технология от Wilo принесла существенную экономию – до 87 310 евро за 10 лет

Модернизация насосных станций

- Эффективная реставрация насосных станций
- Реконструкция в течение 1 дня



wilo

Pioneering for You

WILO Russia
ООО ВИЛО РУС
Россия
123592 г. Москва
Т +7 495 781 06 60
Ф +7 495 781 06 91
wilo@wilo.ru
www.wilo.ru